

## Yüzey hazırlama

Bu ürünle iyi sonuçlar elde edebilmek için usulüne uygun yüzey hazırlama son derece önemlidir. Net talimatlar uygulamaya, beklenen kullanım ömrüne ve önceki yüzey durumuna göre değişir.

Tüm kirlilerden temizlenmiş ve profil derinliği pürüzleri 75 ila 125 µm olan yüzey pürüzlülüğü optimum hazırlık sağlar. Bu alışıldığı üzere temizleyerek ve yağlardan arındırarak, ardından kumlayarak daldırarak kullanma sıcaklık dalgalanmalarında kullanımlar için beyaz metal (Sa 3/SP5) saflığı ve atmosferik kullanımlar için beyaz metale yakınlık (Sa 2.5/SP10) sağlanabilir. Uygulamadan önce kum püskürtmenin tüm kalıntıları kaplanacak yüzeyden arındırılmalıdır.

## Karıştırma

Karıştırmayı ve uygulamayı kolaylaştırmak için malzeme sıcaklığı 21 °C ile 35 °C arasında olmalıdır. Her paket doğru karıştırma oranını içerir. Ürün küçük miktarlarda karıştırılacaksa paketin içeriği doğru karıştırma oranlarına ayrılmalıdır:

Karıştırma oranı	Ağırlığa göre	Hacme göre
A : B	2,5 : 1	2,0 : 1

ARC SD4i(E) karıştırılmadan önce çöken güçlendirme parçacıkların suda yükselebilmesi Kısım A ve Kısım B için önceden karıştırılmalıdır. Manuel uygulamalarda Kısım B, Kısım A'ya ilave edilmelidir. Elle 1 dakika boyunca karıştırın. Karışımın küçük bir miktarı Kısım B kabına geri dökün ve tüm kalıntıları temizleyebilmek için bu kabın duvarlarını sıyırın. Sadece bu kısmı tekrar Kısım A'nın kabına koyun. Ürünü rengi eşit durana ve çizgi görünümüne kadar karıştırın. Makineyle karıştırmayı torku güçlü mikser ile değişken hızda yavaş hızla yapın. Bu sırada hava kabarcığı oluşumunu engelleyen karıştırma başlığı kullanılmalıdır. Belirtilen işleme süresinde işlenebilecektek daha fazla ürün karıştırmayın.

## Dakika olarak işleme süresi

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Bu liste karıştırmaya başlanmasından itibaren ARC SD4i(E)'nin pratik işleme süresini tanımlar.
5 litre	35 min	30 min	20 min	15 min	
16 litre	25 min	20 min	15 min	10 min	

## Uygulama

ARC SD4i(E) püskürtülerek, fırçayla veya tiftik bırakmayan bir rulo fırçayla (örn. angora tiftiği) uygulanabilir. ARC SD4i(E)'nin uygulanmasında aşağıdaki koşullara dikkat edilmelidir.

Her katmanda katman kalınlığı: 250 µm - 375 µm

Uygulama sırasında sıcaklık aralığı: 10 °C - 35 °C

SD4i(E), toplam 3,8mm kalınlıkta kaplama yapılımaya uygundur. ARC SD4i(E), çözücü inceltici gerekmeden çok bileşenli havasız püskürte sistemine püskürtülebilir. ARC uzmanınız donanımların teknik verileri hakkında memnuniyetle bilgilendirir ve öneriler verir. 1125 ml kartuşu kullanıldığında, SULZER MIXPAC® tabancasına takmadan önce kartuşu 50 °C'a kadar ısıtın. Arzu edilen püskürtme desenini elde etmek için, püskürtücü derecesini ayarlayın ve ihtiyaca göre hava besleyin. Dikey veya göz hizasının üstündeki uygulamalarda daha az katman kalınlıkları oluşur. Bunu dengelemek için ek katlar uygulanmalıdır. ARC SD4i(E) diğer katları, katman kirliliği değilse ve aşağıdaki sertleşme tablosuna ilişkin "Katman ekleme sonu" adını aşmadığı sürece yüzey yeniden hazırlanmadan uygulanabilir. Bu süre bittikten sonra çözücü yıkayıcı (aşınmayı gidermek için) ile hafif kumlama veya zımparalama gereklidir. SD4i(E), yüksek seramik içerdiğinden dolayı, pompalama sırasında yüksek yük getireceğinden sprey ile uygulanması daha uygun olacaktır. "Düşük mekanik yük" sertleşme durumundan önce ARC SD4i(E), ARC epoksit malzemelerle (vinil ester bazlarına ARC kaplamaları yapılmamalı) kaplanabilir.

## Kaplama yüzeyi

tabaka kalınlığı	paketleme ünitesi	verim
375 µm	1125 ml	3,00 m <sup>2</sup>
	5 litre	13,33 m <sup>2</sup>
	16 litre	42,67 m <sup>2</sup>

## Sertleşme süresi

10°C (+/-2°C)	16°C (+/-2°C)	20°C (+/-2°C)	25°C (+/-2°C)	32°C (+/-2°C)	32 °C	Tam kimyasal dayanıklılık ısıyla sertleştirme tarafından hızlandırılabilir. Bu işlemde, malzeme artık yapışkan olmadıktan sonra, 6 saat boyunca 65 °C'de ısıtın. Yüksek sıcaklıktaki sertleştirme ile ARC SD4i(E)'nin kimyasal ve ısıl dayanıklılığı iyileştirilir.
Yapışkan değil	6 sa.	4 sa.	3,5 sa.	3 sa.	1 sa.	
Hafif yüklenme	24 sa.	18 sa.	14 sa.	10 sa.	5 sa.	
Katman ekleme sonu	40 sa.	30 sa.	25 sa.	20 sa.	10 sa.	
Tam yüklenme	60 sa.	48 sa.	36 sa.	24 sa.	14 sa.	
Tam kimyasal yüklenme	120 sa.	96 sa.	72 sa.	48 sa.	24 sa.	

## Temizlik

Aletler kullandıktan hemen sonra ticari çözücü madde (aseton, ksilen, alkol, metil etil keton) ile temizlenmelidir. Sertleşmiş malzeme sadece kazınabilir.

## Güvenlik

Aplikasyon ve bu ürünün kullanılmasıyla ilişkili tüm çalışmalar güvenlik veri föyü (SDS) uyarınca ülkede geçerli standartlar, yönetmelikler ve yasalara göre sağlık çalışma ve çevre korumasına yönelik yapılmalıdır.